

e-Xtreme® Z60

Безвоздушные распылители высокого давления

3A6958A

RU

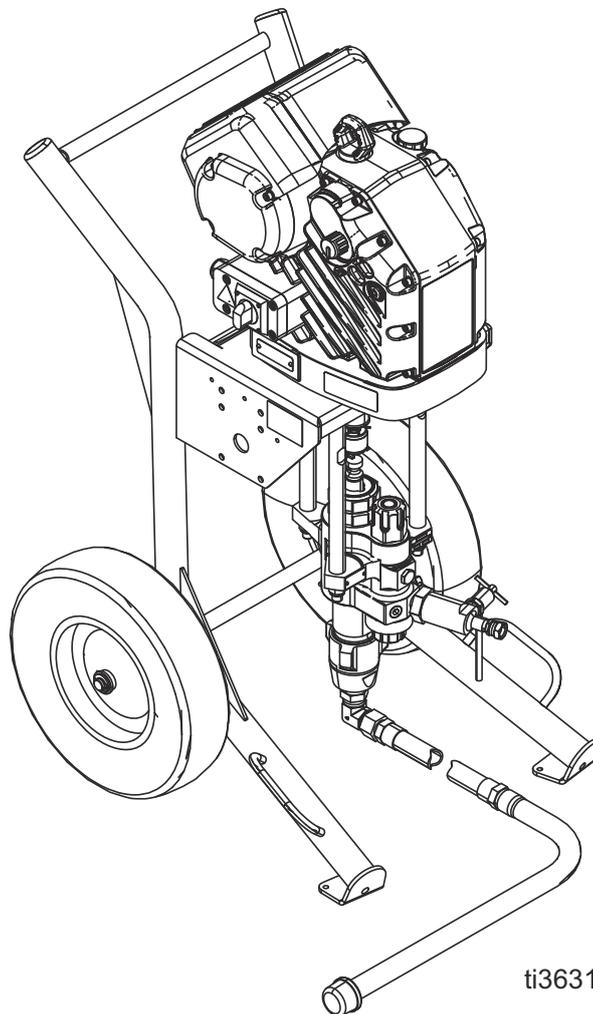
**Электрические краскораспылители высокого давления для нанесения защитных покрытий.
Только для профессионального использования.
Оборудование не одобрено для использования во взрывоопасных средах или опасных зонах.**

Информацию о моделях оборудования и соответствии стандартам см. на стр. 3 **Модели**.



Важные инструкции по технике безопасности

Прочтите все предупреждения и инструкции, содержащиеся в данном руководстве и в руководстве по эксплуатации привода e-Xtreme, прежде чем эксплуатировать данное оборудование. Сохраните все инструкции.



ti36314a

Содержание

Предупреждения	3	Поиск и устранение неисправностей	16
Идентификация компонентов	6	Поиск и устранение неисправностей	
Установка	7	по коду ошибки	18
Источник питания	7	Ремонт	20
Подключение источника питания	7	Извлечение нижнего блока Xtreme	20
Заземление	7	Отсоединение нижнего блока	20
Установка вентилируемой крышки		Повторное соединение нижнего блока	20
маслозаливного отверстия перед		Выпускная запорная арматура	21
использованием оборудования	8	Ремонт выпускного обратного клапана	21
Промывка перед использованием оборудования	8	Детали	22
Подготовка к работе	8	Список деталей	23
Процедура сброса давления	10	Запчасти для тележки	24
Блокиратор курка	11	Детали выпускного обратного клапана	25
Заправка/промывка	11	Размеры	26
Распыление	13	Технические характеристики	27
Выключение	14	Стандартная гарантия компании Graco	28
Техническое обслуживание	14		
График планово-предупредительного			
технического обслуживания	14		
Ежедневное техническое обслуживание	14		
Проверка уровня масла	15		
Защита от коррозии	15		
Промывка	15		
Техническое обслуживание тележки	15		

Сопутствующие руководства

Руководства можно найти на веб-сайте www.graco.com.

Руководства по отдельным компонентам на английском языке:

Артикул	Описание
3A6919	Руководство по эксплуатации привода e-Xtreme Z60
311762	Руководство к нижнему блоку Xtreme
312145	Руководство краскораспылителя XTR

Модели

Модель	Описание	Разрешительные документы
25P245	e-Xtreme Z60, усиленная тележка	
25P246	e-Xtreme Z60, облегченная тележка	

Предупреждения

Указанные далее предупреждения относятся к настройке, эксплуатации, заземлению, техническому обслуживанию и ремонту этого оборудования. Символом восклицательного знака отмечены общие предупреждения, а знаки опасности указывают на риск, связанный с определенной процедурой. Когда в тексте руководства или на предупредительных этикетках встречаются эти символы, см. эти предупреждения. В этом руководстве в соответствующих случаях могут встречаться другие символы опасности и предупреждения, касающиеся определенных изделий и не описанные в этом разделе.

 <h2 style="margin: 0;">ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</h2>	
 	<p>ОПАСНОСТЬ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ</p> <p>Оборудование должно быть заземлено. Неправильное заземление, настройка или использование системы могут привести к поражению электрическим током.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Перед выполнением технического обслуживания выключите оборудование и отсоедините шнур питания. • Подключайте оборудование только к заземленным электрическим розеткам. • Пользуйтесь только 3-проводными удлинителями. • Проверяйте целостность шпилек заземления на сетевом шнуре и удлинителе. • Не подвергайте воздействию дождя. Храните в закрытом помещении. • Перед обслуживанием отсоедините шнур питания и подождите пять минут.
   	<p>ОПАСНОСТЬ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ПОЖАРА И ВЗРЫВА</p> <p>Легковоспламеняющиеся газы, такие как пары растворителей или краски, могут воспламениться или взорваться в рабочей зоне. Проходящий через оборудование поток краски или растворителя может вызвать разряд статического электричества. Во избежание возгорания и взрыва соблюдайте указанные ниже меры предосторожности.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Используйте оборудование только в хорошо проветриваемом помещении. • Устраните все возможные источники возгорания, такие как сигнальные лампы, сигареты, переносные электролампы и синтетическую спецодежду (потенциальная опасность статического разряда). • Все оборудование в рабочей зоне должно быть заземлено. См. инструкции в разделе Заземление. • Ни в коем случае не выполняйте распыление или промывку растворителем при высоком давлении. • В рабочей зоне не должно быть мусора, в том числе растворителя, ветоши и бензина. • При наличии легковоспламеняющихся газов не подсоединяйте и не отсоединяйте сетевые шнуры, не пользуйтесь переключателями, не включайте и не выключайте освещение. • Используйте только заземленные шланги. • Нажимая курок краскораспылителя, направленного в заземленное ведро, плотно прижимайте его к краю этого ведра. Используйте только токопроводящие или антистатические вкладыши для ведер. • Немедленно прекратите работу, если появится искра статического разряда или станут ощутимы разряды электрического тока. Не используйте оборудование до выявления и устранения проблемы. • В рабочей зоне должен находиться исправный огнетушитель.

 <h1 style="margin: 0;">ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</h1>	
    	<p>ОПАСНОСТЬ ПОРАЖЕНИЯ КОЖНЫХ ПОКРОВОВ</p> <p>Жидкость, подаваемая под высоким давлением из краскораспылителя, через точки утечек в шлангах или деталях способна пробить кожу. Поврежденное место может выглядеть просто как порез, но это серьезная травма, которая может привести к ампутации. Немедленно обратитесь за хирургическим лечением.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Не осуществляйте распыление без установленного соплодержателя и защитной скобы пистолета. • Включайте блокиратор курка, когда распыление не выполняется. • Не направляйте краскораспылитель на людей или какие-либо части тела. • Не закрывайте сопло рукой. • Не пытайтесь остановить или отклонить утечку руками, другими частями тела, перчаткой или ветошью. • При прекращении распыления и перед очисткой, проверкой или обслуживанием оборудования выполняйте Процедура сброса давления. • Перед эксплуатацией оборудования затяните все соединения подачи жидкости. • Ежедневно проверяйте шланги и муфты. Немедленно заменяйте изношенные или поврежденные детали.
 	<p>ОПАСНОСТЬ РАНЕНИЯ ДВИЖУЩИМИСЯ ДЕТАЛЯМИ</p> <p>Движущиеся детали могут прищемить, порезать или отсечь пальцы и другие части тела.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Держитесь на расстоянии от движущихся деталей. • Не эксплуатируйте оборудование со снятыми защитными устройствами или крышками. • Оборудование может включиться без предупреждающего сигнала. Прежде чем проверять, перемещать или обслуживать оборудование, выполните инструкции из раздела Процедура сброса давления и отключите все источники питания.
	<p>ОПАСНОСТЬ ОЖОГОВ</p> <p>Во время работы поверхности оборудования и жидкость могут сильно нагреваться. Во избежание получения сильных ожогов выполняйте указанные далее правила безопасности.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Не прикасайтесь к нагретой жидкости или оборудованию.
	<p>ОПАСНОСТЬ ОТРАВЛЕНИЯ ТОКСИЧНЫМИ ЖИДКОСТЯМИ ИЛИ ИСПАРЕНИЯМИ</p> <p>Проглатывание токсичных жидкостей или вдыхание токсичных газов, их попадание в глаза или на кожу может привести к смерти или серьезной травме.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Прочтите паспорт безопасности материала для ознакомления с опасными особенностями используемых жидкостей. • Храните опасные жидкости в утвержденных контейнерах. Утилизируйте эти жидкости согласно применимым инструкциям.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

При нахождении в рабочей зоне следует использовать надлежащие средства защиты, предохраняющие от получения серьезных травм, в том числе повреждения органов зрения, потери слуха, вдыхания токсичных газов и ожогов. Ниже указаны некоторые средства защиты.

- Защитные очки и средства защиты органов слуха
- Респираторы, защитная одежда и перчатки, рекомендованные производителем материала и растворителя



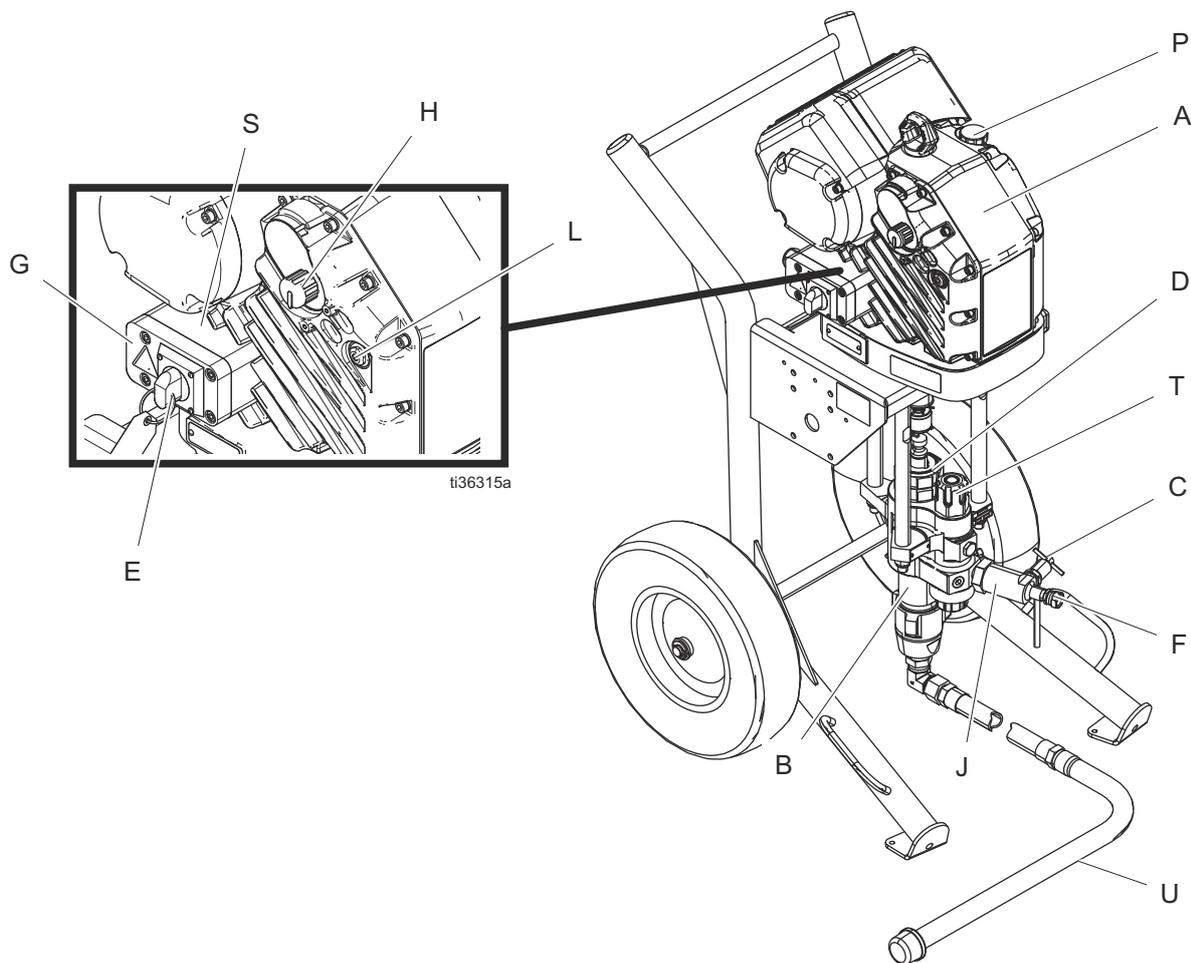
ОПАСНОСТЬ НЕПРАВИЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Ненадлежащее применение может стать причиной серьезной травмы или смертельного исхода.



- Не работайте с оборудованием в утомленном состоянии, под воздействием лекарственных препаратов или в состоянии алкогольного опьянения.
- Не превышайте максимальное рабочее давление или температуру компонента системы с наименьшими номинальными значениями. См. раздел **Технические характеристики** во всех руководствах по оборудованию.
- Используйте жидкости и растворители, совместимые со смачиваемыми деталями оборудования. См. раздел **Технические характеристики** во всех руководствах по оборудованию. Прочтите предупреждения производителя жидкости и растворителя. Для получения полной информации об используемом материале запросите паспорт безопасности у дистрибьютора или продавца.
- Не покидайте рабочую зону, пока оборудование подключено к сети питания или находится под давлением.
- Выключите все механизмы и выполните действия из раздела **Процедура сброса давления** когда оборудование не используется.
- Ежедневно проверяйте оборудование. Сразу же ремонтируйте или заменяйте поврежденные или изношенные детали, используя при этом только оригинальные запасные детали.
- Не изменяйте и не модифицируйте конструкцию оборудования. Модификация или изменение оборудования может привести к аннулированию официальных разрешений на его использование и возникновению угроз безопасности.
- Убедитесь в том, что все оборудование рассчитано и одобрено для работы в тех условиях, в которых предполагается его использовать.
- Используйте оборудование только по назначению. Для получения необходимой информации свяжитесь с дистрибьютором.
- Прокладывайте шланги и кабели вне участков движения людей и механизмов, вдали от острых кромок, движущихся деталей и горячих поверхностей.
- Не перекручивайте, не сгибайте шланги и не тяните за них, стараясь переместить оборудование.
- Не допускайте детей и животных в рабочую зону.
- Соблюдайте все применимые правила техники безопасности.

Идентификация компонентов



Поз.	Описание
A	Электрический привод
B	Нижний блок насоса
C	Дренажный клапан/клапан очистки
D	Уплотнительная гайка
E	Выключатель питания
F	Выпускное отверстие
G	Крышка распределительной коробки
H	Ручка регулировки давления
J	Выпускной обратный клапан

Поз.	Описание
L	Световой индикатор состояния (светодиод)
P	Крышка маслозаливного отверстия (вентилируемая)
S	Распределительная коробка
T	Колпачок фильтра (только модели с встроенным фильтром)
U	Всасывающий шланг материала

ПРИМЕЧАНИЕ. Информацию о предупреждающей наклейке смотрите в руководстве привода e-Xtreme.

Установка



Источник питания

См. требования к блоку питания в руководстве по эксплуатации привода.

Подключение источника питания

Инструкции по подключению блока питания см. в руководстве по эксплуатации привода.

Заземление



Краскораспылитель: Система заземлена посредством шнура питания.

Шланг для материала: Для обеспечения электропроводности цепи заземления используйте только токопроводящие шланги, совокупная длина которых не превышает 64 м (210 футов). Проверьте электрическое сопротивление шлангов. Если общее сопротивление относительно земли превышает 25 МОм, то шланги следует немедленно заменить.

Краскораспылитель: Заземление необходимо обеспечить путем подключения к правильно заземленному шлангу для материала и насосу.

Контейнер подачи материала: Соблюдайте местные нормы.

Распыляемый материал: Соблюдайте местные нормы.

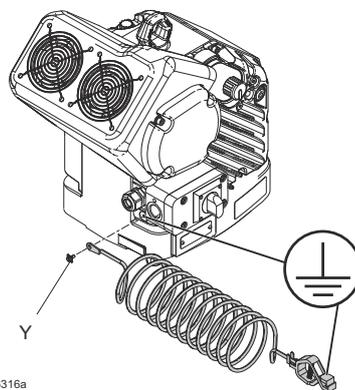
Ведро для растворителя, используемые при промывке: Соблюдайте местные нормы. Используйте только токопроводящие металлические емкости, установленные на заземленную поверхность. Не ставьте емкость на электроизолирующую поверхность, например на бумагу или картон, так как это нарушит целостность заземления.

Обеспечение целостности заземления при промывке или сбросе давления: Плотно прижмите металлическую часть краскораспылителя / раздаточного клапана к боковой поверхности заземленного металлического ведра, а затем нажмите курок краскораспылителя/клапана.

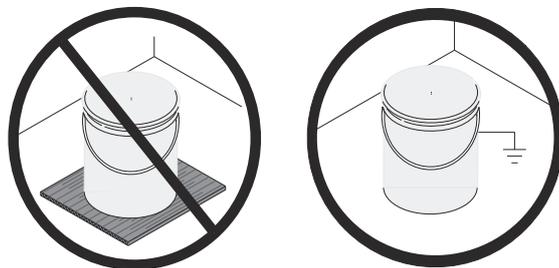
Необходимые инструменты

- Заземляющие провода и зажимы для емкостей (арт. Graco № 244524 – не входят в комплект)
- Две металлических емкости по 19 литров (5 галлонов) (арт. Graco № 101108 – не входят в комплект)

1. Подсоедините провод заземления (Y) к шпильке заземления с задней стороны двигателя.

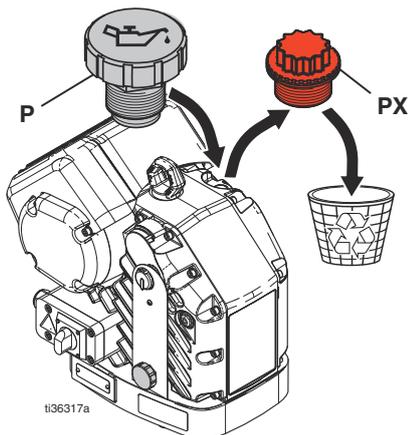


2. Заземлите все обрабатываемые предметы, емкость для подачи материала и все остальное оборудование в рабочей зоне. Соблюдайте местные нормативные требования. Используйте только электропроводные шланги для подачи воздуха и жидкости.
3. Заземлите все емкости с растворителем. Емкости должны быть металлическими, то есть токопроводящими, и установленными на заземленной поверхности. Не ставьте емкости на токопроводящие поверхности, например на бумагу или картон, так как это нарушит целостность цепи заземления.



Установка вентилируемой крышки маслозаливного отверстия перед использованием оборудования

Корпус редуктора привода поставляется предварительно наполненным маслом на заводе. Временная невентилируемая крышка (PX) предотвращает утечку масла во время транспортировки. Перед использованием эту временную невентилируемую крышку необходимо заменить на вентилируемую крышку маслозаливного отверстия (P).



Промывка перед использованием оборудования

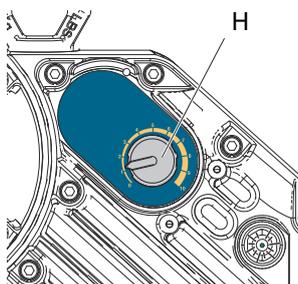
Испытание материальной части насоса проводилось с применением маловязкого масла, остатки которого в жидкостных каналах обеспечивают защиту деталей. Перед использованием промойте оборудование совместимым растворителем для предотвращения загрязнения жидкости маслом.

См. раздел **Заправка/промывка**, стр. 14.

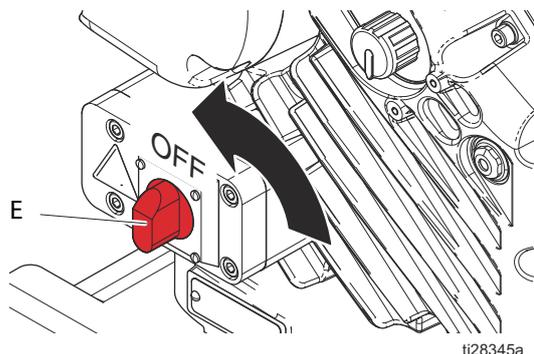
Подготовка к работе

<p>Во избежание опрокидывания убедитесь в том, что тележка установлена на плоской ровной поверхности. Несоблюдение этого требования может привести к травмам.</p>				

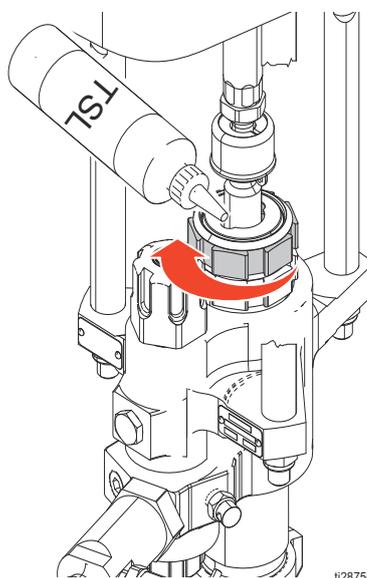
1. Потяните вверх ручку регулировки давления (Н) и поворачивайте ее против часовой стрелки до упора. Зафиксируйте круглую ручку нажатием.



2. Поверните ручку выключателя питания (E) в положение OFF (ВЫКЛ.). Подключите устройство к источнику электропитания.



3. Проверьте уплотнительную гайку (D). Момент затяжки уплотнительной гайки см. в руководстве к нижнему блоку Xtreme. Заполните гайку жидкостью для уплотнения горловины (TSL™).



4. Подсоедините токопроводящий шланг для материала к выпуску нижнего блока насоса через обратный клапан и затяните соединение.

ВНИМАНИЕ

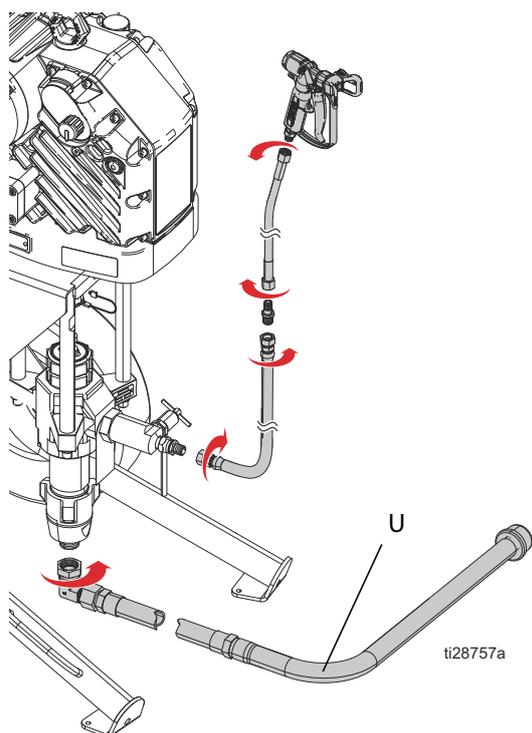
Подсоединение шланга непосредственно к нижнему блоку насоса может привести к повреждению насоса во время кавитации или когда краскораспылитель выработает весь материал. Используйте обратный клапан между блоком насоса и шлангом, чтобы исключить повреждение.

ВНИМАНИЕ

Допустимый минимальный размер шланга: внутренний диаметр 10 мм, длина 15 м (3/8 дюйма x 50 футов). Шланги меньшего размера могут вызвать броски высокого давления, что приведет к повреждению краскораспылителя.

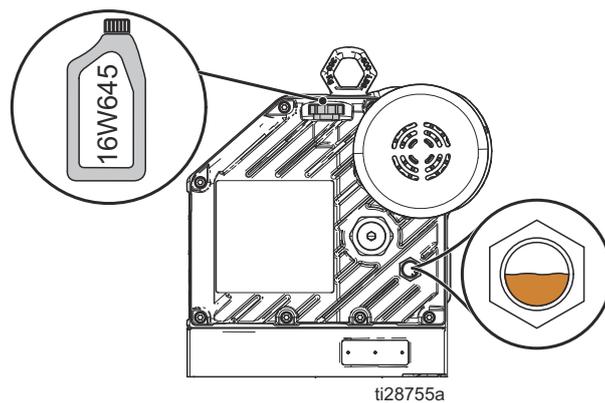
5. Прикрепите шланг к краскораспылителю затяните.

6. Закрепите всасывающий шланг для материала (U) к нижнему блоку насоса.



ПРИМЕЧАНИЕ. Максимальная рекомендуемая длина: 1,8 м (6 футов). Минимальный рекомендуемый внутренний диаметр: 2,5 см (1 дюйм).

7. Проверьте уровень масла.



ВНИМАНИЕ

Используйте только масло Graco с артикулом 16W645. Любое другое масло может иметь более низкие смазочные характеристики, что может стать причиной повреждения приводного механизма.

8. Всегда промывайте и заправляйте краскораспылитель перед каждым использованием (см. **Заправка/промывка**, стр. 14).

Процедура сброса давления



При каждом появлении этого символа необходимо выполнить процедуру сброса давления.

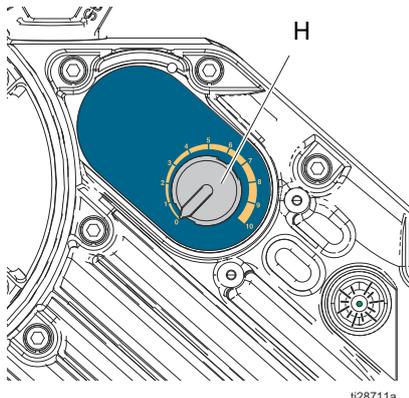


Это оборудование остается под давлением до тех пор, пока давление не будет сброшено вручную. Во избежание получения серьезной травмы, вызванной воздействием жидкости под давлением (например, в результате проникновения под кожу, разбрызгивания жидкости и контакта с движущимися деталями), выполняйте процедуру сброса давления после каждого завершения распыления и перед очисткой, проверкой либо обслуживанием оборудования.

1. Включите блокиратор курка.

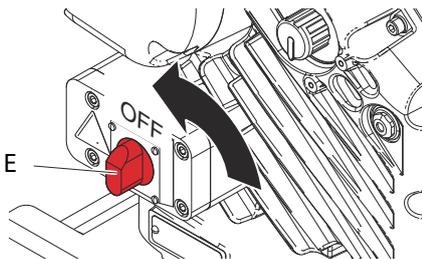


2. Потяните вверх ручку регулировки давления (Н) и поворачивайте ее против часовой стрелки до упора. Зафиксируйте круглую ручку нажатием.



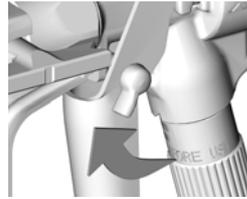
ti28711a

3. Поверните ручку выключателя питания (Е) в положение OFF (ВЫКЛ.).



ti28345a

4. Выключите блокиратор курка краскораспылителя.

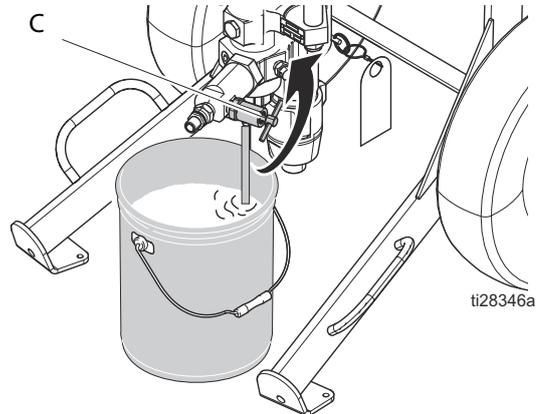


5. Крепко прижмите краскораспылитель к заземленной металлической емкости. Нажмите на курок краскораспылителя.



6. Включите блокиратор курка краскораспылителя.

7. **Слив материала:** Опустите дренажную трубку в заземленную емкость для отходов. Медленно откройте дренажный клапан/клапан очистки (С) и слейте материал в емкость для отходов.



ti28346a

8. Если вы подозреваете, что сопло или шланг полностью засорены или что давление не было полностью сброшено, выполните следующие действия:

- a. **ОЧЕНЬ МЕДЛЕННО** ослабьте стопорную гайку соплодержателя или соединительную муфту на конце шланга, чтобы постепенно сбросить давление.
- b. Полностью открутите гайку или соединительную муфту на конце шланга.
- c. При снятом сопле нажмите на курок краскораспылителя, направив его в ведро.

Блокиратор курка



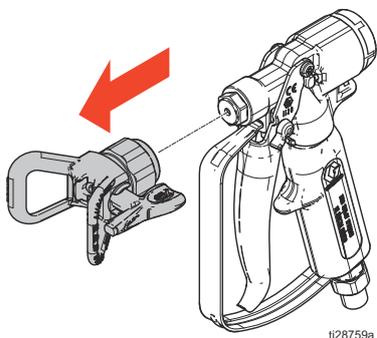
После прекращения распыления всегда включайте блокиратор курка, чтобы предотвратить случайное включение краскораспылителя рукой, а также в случае падения или удара.

Заправка/промывка

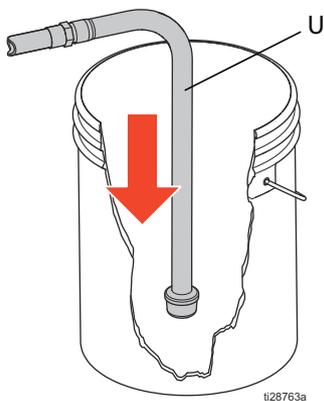


Во избежание пожара и взрыва всегда заземляйте оборудование и емкость для отходов. Во избежание электростатического искрения и получения травм из-за разбрызгивания всегда проводите промывку при наименьшем возможном давлении.

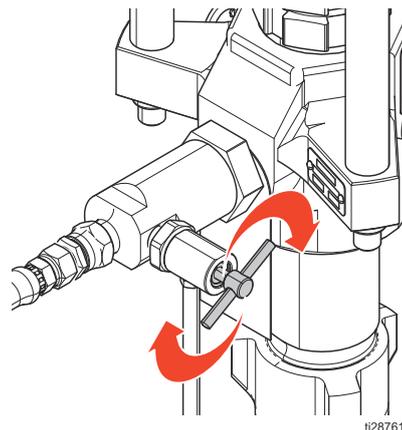
1. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, стр. 13.
2. Снимите с краскораспылителя сопло и соплодержатель.



3. Опустите всасывающий шланг для материала (U) в совместимый материал (при заправке) или растворитель (при промывке).



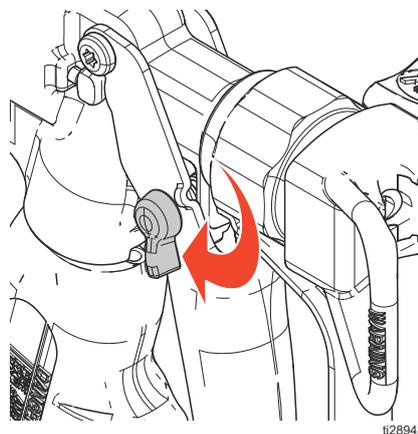
4. Закройте дренажный клапан.



5. Поверните ручку выключателя питания (E) в положение ON (ВКЛ).
6. Заправьте или промойте шланг и краскораспылитель:
 - a. Выключите блокиратор курка краскораспылителя.
 - b. Нажмите курок, направив краскораспылитель в заземленную емкость. Потяните ручку регулировки давления (H) и поворачивайте ее по часовой стрелке для повышения потока из краскораспылителя до постоянного уровня. Вдавите круглую ручку для ее фиксации. При промывке нажимайте на курок краскораспылителя до тех пор, пока из него не начнет выходить чистый растворитель.



- c. Включите блокиратор курка.



7. Если выполнялась заправка, оборудование готово к распылению (перейдите к выполнению Распыления, стр. 15). При промывке, продолжайте с шага 8.

ПРИМЕЧАНИЕ. Остальные действия относятся только к промывке.

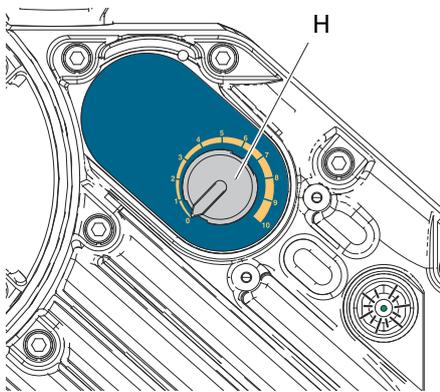
ВНИМАНИЕ

Не заправляйте насос двухкомпонентными материалами через дренажный клапан/клапан очистки. Перемешанные двухкомпонентные материалы затвердевают в кране и приводят к его закупориванию.

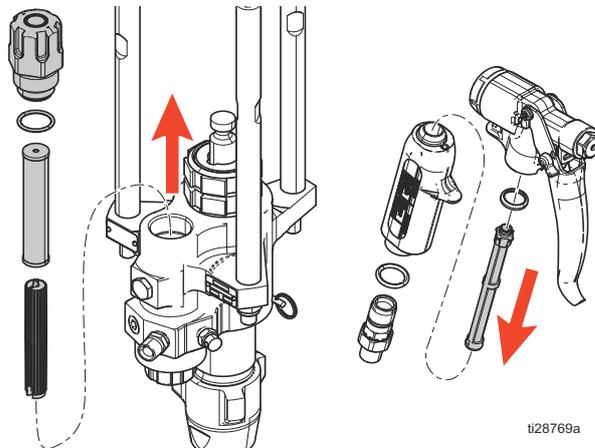
8. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, стр. 13.
9. Поверните ручку выключателя питания (E) в положение ON (ВКЛ). Чтобы запустить насос, потяните вверх ручку регулировки давления (H) и медленно поворачивайте ее по часовой стрелке, увеличивая давление до тех пор, пока из дренажного клапана не начнет выходить постоянный поток. Вдавите круглую ручку для ее фиксации.

ПРИМЕЧАНИЕ. Чтобы определить нужное количество растворителя и время промывки, снимите корпус впускного клапана и убедитесь, что он был хорошо очищен, особенно если вы впервые распыляете новый материал.

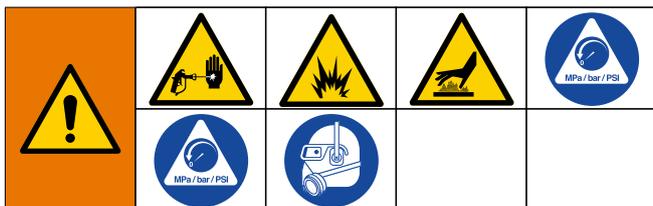
10. Дождитесь, пока из дренажной трубки начнет течь чистый растворитель.
11. Потяните вверх ручку регулировки давления (H) и поверните ее против часовой стрелки до упора. Зафиксируйте круглую ручку нажатием.



12. Поверните ручку выключателя питания (E) в положение OFF (ВЫКЛ.).
13. Проверьте фильтры насоса и краскораспылителя.



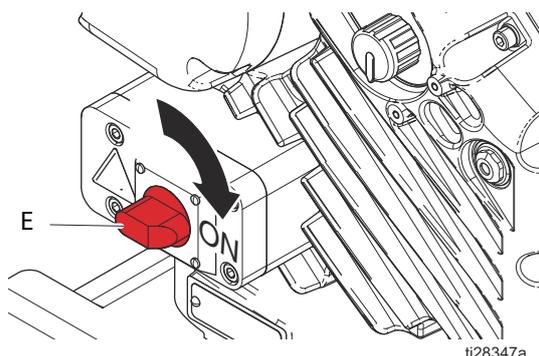
Распыление



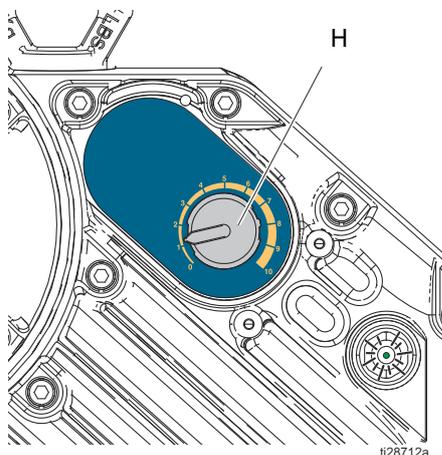
ВНИМАНИЕ

Не допускайте работы насоса всухую. В этом случае, он быстро перейдет на высокую скорость, что может привести к повреждениям.

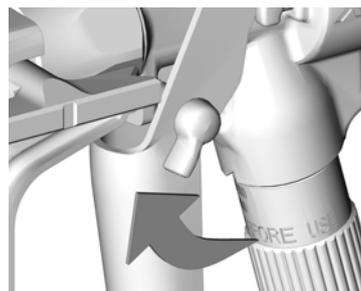
1. Выполните инструкции раздела **Заправка/промывка**, стр. 14.
2. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, стр. 13.
3. Установите на краскораспылитель сопло и соплодержатель. Закройте дренажный клапан.
4. Поверните ручку выключателя питания (E) в положение ON (ВКЛ).



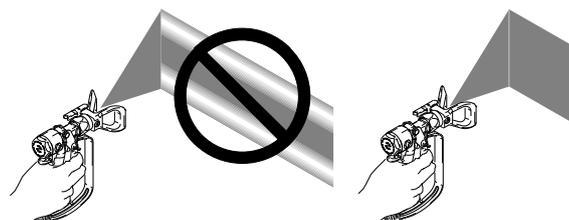
5. Потяните вверх и поворачивайте ручку регулировки давления (H) до достижения желаемого давления. Поворот по часовой стрелке увеличивает давление, а против часовой стрелки — уменьшает. Вдавите круглую ручку для ее фиксации.



6. Выключите блокиратор курка краскораспылителя.



7. Выполните пробное распыление. Прочитайте рекомендации производителя и при необходимости выполните регулировки.



ПРИМЕЧАНИЕ. Чтобы определить правильное давление распыления, всегда повышайте давление, пока не будет получена нужная форма окрасочного факела. Это снизит вероятность резкого повышения давления при остановке насоса и позволит минимизировать чрезмерное распыление.

Настройка ручки регулировки давления	Динамическое выходное давление насоса		
	psi	Бар	МПа
1	500	35	3,5
2	1000	69	6,9
3	1500	103	10,3
4	2000	138	13,8
5	2500	172	17,2
6	3000	207	20,7
7	3500	241	24,1
8	4000	276	27,6
9	4500	310	31,0
10	*5000	*345	*34,5

* При давлениях выше динамического в краскораспылителе может произойти срыв потока. Все компоненты, расположенные после краскораспылителя, должны быть рассчитаны на давления, указанные в **Технические характеристики** на стр. 37.

8. После завершения распыления выполните промывку. Выполните инструкции раздела **Заправка/промывка**, стр. 14.
9. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, стр. 13.

Выключение



ВНИМАНИЕ

Никогда не оставляйте воду или жидкость на водной основе в насосе на ночь. Если используется жидкость на водной основе, то сначала выполните промывку водой, а затем антикоррозийным ингибитором (напр., уайт-спиритом). Сбросьте давление, но оставьте антикоррозийный ингибитор в насосе для защиты деталей от коррозии.

Для выключения:

1. Выполните инструкции раздела **Заправка/промывка**, стр. 14.
2. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, стр. 13.

Техническое обслуживание



ВНИМАНИЕ

Не допускается открывать / снимать крышку редуктора. Сторона редуктора не предназначена для обслуживания. Открывание крышки редуктора может изменить установленный на заводе-изготовителе предварительную нагрузку подшипника и сократить срок службы изделия.

График планово-предупредительного технического обслуживания

Частота проведения технического обслуживания зависит от рабочих условий вашей системы. Составьте график проведения профилактического техобслуживания, указав необходимые виды техобслуживания и время их проведения. Затем составьте график регулярных проверок системы.

Замена масла

ПРИМЕЧАНИЕ. Замените масло после периода приработки оборудования (200 000–300 000 циклов). После периода приработки оборудования заменять масло следует раз в год.

1. Установите емкость объемом не менее 1,9 л (2 кварты) под сливным отверстием для масла. Открутите заглушку слива масла. Дождитесь, пока из привода вытечет все масло.
2. Установите на место заглушку слива масла. Затяните с усилием 25–30 Н·м (18–23 футофунта).

ВНИМАНИЕ

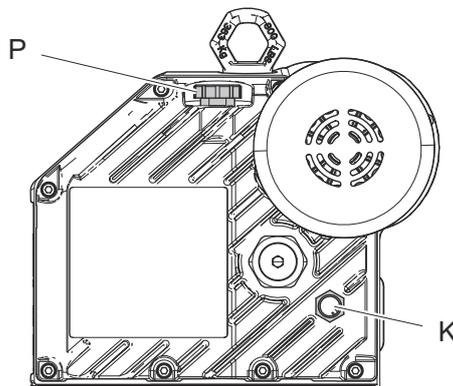
Не затягивайте с чрезмерным усилием. В противном случае пробка сливного отверстия может быть сорвана и повреждена.

3. Откройте крышку маслосливного отверстия (P) и долейте бессиликоновое синтетическое трансмиссионное масло Graco для повышенного давления, соответствующее ISO 220 (арт. № 16W645). Проверьте уровень масла через смотровое стекло (K). Заполняйте бак до тех пор, пока уровень масла не достигнет средней метки смотрового стекла. Емкость масляного бака составляет приблизительно 0,9–1,1 л (1,0–1,2 кварты). Не переполняйте бак.

ВНИМАНИЕ

Используйте только масло Graco с артикулом 16W645. Любое другое масло может иметь более низкие смазочные характеристики, что может стать причиной повреждения приводного механизма.

4. Установите крышку маслосливного отверстия (P) на место.



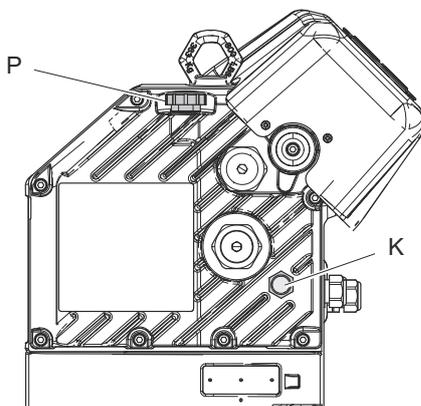
Ежедневное техническое обслуживание

ПРИМЕЧАНИЕ. При остановке оборудования на ночь, останавливайте насос в нижней точке хода поршня, чтобы избежать засыхания жидкости на выступающей части штока и повреждения щелевых уплотнений. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, стр. 13.

1. Выполните инструкции раздела **Заправка/промывка**, стр. 14.
2. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, стр. 13.
3. Проверьте уплотнительную гайку (D). Отрегулируйте уплотнения. При необходимости замените жидкость для щелевых уплотнений. Момент затяжки уплотнительной гайки см. в руководстве к нижнему блоку насоса (311762).
4. Проверьте шланги, трубы и муфты. Каждый раз перед использованием затягивайте все соединения подачи жидкости.

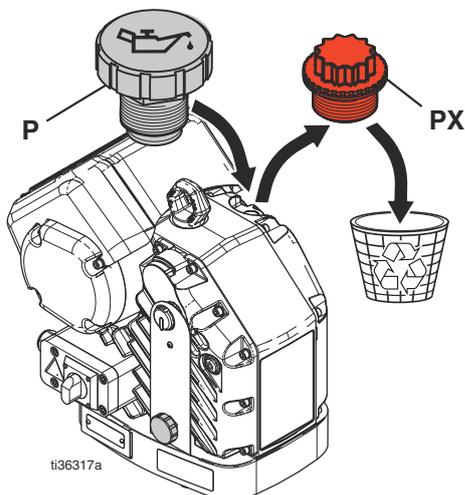
Проверка уровня масла

Проверьте уровень масла через смотровое стекло (К). Когда краскораспылитель не работает, уровень масла должен быть около средней точки смотрового стекла. Если уровень масла низкий, снимите крышку маслозаливного отверстия (Р) и долейте бессиликоновое синтетическое трансмиссионное масло Graco для повышенного давления, соответствующее ISO 220 (арт. № 16W645).



Емкость масляного бака составляет приблизительно 0,9–1,1 л (1,0–1,2 кварты). Не переполняйте бак.

ПРИМЕЧАНИЕ. Корпус редуктора привода поставляется предварительно наполненным маслом на заводе. Временная неvented крышка (РХ) предотвращает утечку масла во время транспортировки. Перед использованием эту временную неvented крышку необходимо заменить на входящую в комплект vented крышку маслозаливного отверстия (Р).



ti36317a

ВНИМАНИЕ

Используйте только масло Graco с артикулом 16W645. Любое другое масло может сократить срок службы редукторов.

Защита от коррозии

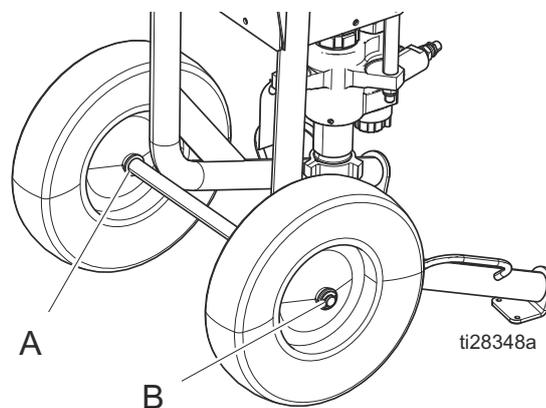
Всегда промывайте насос, прежде чем жидкость засохнет на насосной штанге. Никогда не оставляйте в насосе на ночь воду или жидкость на основе воды. Сначала выполняйте промывку водой или совместимым растворителем, а затем уайт-спиритом. Выполните инструкции **Процедура сброса давления** на стр. 13, но оставьте антикоррозийный ингибитор в насосе для защиты деталей от коррозии.

Промывка

- Выполняйте промывку оборудования перед сменой жидкостей, прежде чем жидкость сможет затвердеть в оборудовании, в конце рабочего дня, перед хранением и перед ремонтом оборудования.
- Выполняйте промывку при минимально возможном давлении. Проверяйте герметичность соединителей и затягивайте их в случае необходимости.
- Промывайте оборудование жидкостью, совместимой с рабочей жидкостью и смачиваемыми частями оборудования.

Техническое обслуживание тележки

Периодически смазывайте ось между точками А и В маловязким маслом (см. ниже).



ti28348a

Поддерживайте чистоту тележки, ежедневно удаляя с нее брызги краски с помощью специального растворителя.

Поиск и устранение неисправностей



ПРИМЕЧАНИЕ. Перед разборкой насоса испытайте все возможные способы устранения неисправностей.

ПРИМЕЧАНИЕ: В случае обнаружения какой-либо ошибки на приводе начнет мигать светодиодный индикатор состояния (L).

Проблема	Причина	Решение
Низкий объем на выходе насоса во время хода поршня в двух направлениях	Подача материала закончилась	Наполните емкость для подачи жидкости и заполните насос
	* Засорено выпускное отверстие линии, краскораспылитель и т. д. Недостаточный внутренний диаметр шланга	Прочистите шланг, обратный клапан или краскораспылитель; используйте шланг с большим внутренним диаметром.
	Изношено уплотнение поршня	Замените уплотнения поршня. См. руководство по эксплуатации насоса.
Подача отсутствует	Неправильно установлены впускная запорная арматура или запорная арматура поршня	Выполните проверку и ремонт. См. руководство к нижнему блоку насоса.
	Засорен впускной клапан.	Очистите впускной клапан.
	Подача материала закончилась	Наполните емкость для подачи жидкости и заполните насос
Насос не работает	Подача материала закончилась	Наполните емкость для подачи жидкости и заполните насос
	Засорен шланг для материала или краскораспылитель*	Прочистите шланг или краскораспылитель.
	На штоке поршня засохла жидкость	Выполните разборку и очистку насоса (см. руководство к нижнему блоку насоса). В дальнейшем останавливайте насос в нижней точке хода поршня. Поддерживайте смачиваемую крышку заполненной совместимым растворителем.
	Изношены или повреждены детали привода	Отремонтируйте или замените привод. Извлеките нижний блок насоса из привода. Если привод не заработал и световой код ошибки отсутствует, проверьте привод на наличие проблем или замените.
Отсутствует давление или поток	Из разрывного диска вытекает жидкость	Замените разрывной диск; не допускается заменять трубной заглушкой.
	Засорен впускной клапан	Очистите впускной клапан.
	Протекает дренажный клапан	Закройте или замените дренажный клапан.
Привод не включается	Превышено напряжение (свыше 300 В)	См. требования по электропитанию в руководстве привода.
	Отсутствует электропитание на плате управления	Убедитесь, что блок питания подключен. Проверьте соединения распределительную коробку.
Низкий выход насоса при ходе поршня вниз	Открыт или изношен впускной клапан	Выполните очистку или обслуживание впускного клапана.
Низкий выход насоса при ходе поршня вверх	Открыты или изношены уплотнения поршневого клапана	Очистите поршневой клапан. Замените уплотнения.

* Чтобы определить, не засорен ли шланг для материала или краскораспылитель, выполните инструкции из раздела **Процедура сброса давления** на странице 13. Отсоедините шланг для материала и установите под выпускным отверстием насоса емкость для сбора жидкости. Поверните ручку регулировки давления лишь настолько, чтобы запустить насос. Если насос запускается, это означает, что засорен шланг для материала или краскораспылитель.

Проблема	Причина	Решение
Непостоянная или увеличенная скорость насоса	Подача материала закончилась	Наполните емкость для подачи материала и заполните насос.
	Засорена линия всасывания	Прочистите линию всасывания.
	Открыты или изношены уплотнения поршневого клапана	Очистите поршневой клапан. Замените уплотнения.
	Открыт или изношен впускной клапан	Выполните очистку или обслуживание впускного клапана.
	Засорен краскораспылитель, шланг, выпускное отверстие и т.д.	Прочистите краскораспылитель, шланг, выпускное отверстие и т.д.
Открыт или изношен обратный клапан	Очистите или обслужите обратный клапан.	
Насос включается и выключается или не поддерживает давление при остановке	Впускной или поршневой клапан или уплотнения изношены	Выполните обслуживание насоса (см. Руководство насоса).
Пузырьки воздуха в жидкости	Ослаблены соединения линии всасывания	Затяните соединения линии всасывания. Нанесите на соединения совместимый жидкий резьбовой герметик или оберните соединения тефлоновой лентой.
	Мешалка / смеситель не погружены	Погрузите мешалку / смеситель.
	Слишком высокая частота вращения мешалки / смесителя	Уменьшите частоту вращения мешалки / смесителя.
Плохое качество покрытия или неравномерная форма окрасочного факела	В краскораспылителе поддерживается неправильное давление материала	См. инструкцию по эксплуатации краскораспылителя. Прочтите рекомендации изготовителя жидкости.
	Жидкость слишком густая или слишком жидкая	Скорректируйте вязкость материала. Прочтите рекомендации изготовителя жидкости.
	Краскораспылитель загрязнен, изношен или поврежден	Выполните обслуживание краскораспылителя (см руководство краскораспылителя).
Привод не вращается, светодиодный индикатор не горит	Слишком высокое напряжение (более 300 В)	Проверьте блок питания.
	Отсутствует электропитание на плате управления	За дополнительной информацией обращайтесь к своему дистрибьютору Graco или в отдел технического обслуживания.
Привод не вращается, светодиодный индикатор горит	Неисправность датчика положения	Выключите и снова включите питание. Выполните процедуру перекалибровки, описанную в руководстве по эксплуатации/ремонту привода e-Xtreme. Для получения дополнительной информации обращайтесь к своему дистрибьютору компании Graco или в отдел технического обслуживания.
Масло вытекает	Залито слишком много масла	Слейте и снова залейте масло, как указано в разделе Проверка уровня масла , стр. 20.
	Пробка сливного отверстия затянута недостаточно	Затяните с усилием 25–30 Н·м (18–23 футофунта).
	Отсутствует или повреждено уплотнительное кольцо сальника картриджа	Замените сборочный узел подшипника вала.

Поиск и устранение неисправностей по коду ошибки

Коды ошибок могут быть двух видов.

- Аварийный сигнал. предназначен для уведомления пользователя о причине аварийного сигнала и отключения привода.
- Отклонение. предназначен для уведомления пользователя о проблеме, но привод может продолжать работать в течение установленных предельных значений, пока не будут достигнуты абсолютные предельные значения для системы.

ПРИМЕЧАНИЕ: Световой код отображается с помощью индикатора состояния (L) на приводе. Указанный ниже световой код соответствует определенной последовательности. Например, световой код 2 предполагает последовательность из двух миганий и паузы. Далее эта последовательность повторяется.

ПРИМЕЧАНИЕ: Для сброса кода ошибки сначала попытайтесь повернуть ручку регулировки давления (H) против часовой стрелки до упора. Если индикатор состояния (L) не перестал мигать вскоре после поворота круглой ручки на нулевое значение, выключите и снова включите питание путем поворота ручки выключателя питания (E) в положение OFF (Выкл.) на период не менее 30 секунд, прежде чем повернуть ручку назад в положение ON (Вкл.).

Режим ожидания

Если световой индикатор медленно мигает, это означает, что привод работает в режиме ожидания. Привод перейдет в режим ожидания, если на него подаются питание и давление, круглая ручка находится в положении больше 7, но в течение 30 минут насос не перекачивает никакого материала.

Режим ожидания отключается, когда:

- Начинается распыление материала, в результате чего насос осуществляет перекачку материала, ИЛИ
- Задействуется ручка регулирования давления (H), ИЛИ
- Выключатель питания (E) переключается между положениями OFF (ВЫКЛ.) и ON (ВКЛ.).

Таблица кодов ошибок

Световой код	Тип ошибки	Действия по поиску и устранению неисправностей
1	Аварийный сигнал	<p>Потеря производительности насоса Насос быстро погружается. Перепад давления во время хода насоса вверх и вниз приводит к увеличению скорости погружения насоса.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Потеря производительности насоса может произойти, если во время распыления под высоким давлением заканчивается материал. • Убедитесь в том, что материал правильно подается в насос. • Давление со стороны шланга может быть направлено обратно в насос и повлиять на скорость хода вниз. • Убедитесь в том, что обратный клапан установлен и работает должным образом.
2	Аварийный сигнал	<p>Напряжение слишком низкое</p> <ul style="list-style-type: none"> • Убедитесь в том, что линейное напряжение находится в пределах диапазона, указанного в Технические характеристики, стр. 37. • Используйте шнур, рекомендованный в руководстве по эксплуатации привода. • Включите и выключите питание, а затем проверьте индикатор состояния (L), чтобы узнать, была ли устранена ошибка.
3	Аварийный сигнал	<p>Напряжение слишком высокое</p> <ul style="list-style-type: none"> • Убедитесь в том, что линейное напряжение находится в пределах диапазона, указанного в Технические характеристики, стр. 37. • Включите и выключите питание, а затем проверьте индикатор состояния (L), чтобы узнать, была ли устранена ошибка.
4	Отклонение	<p>Высокая температура Температура системы близка к максимальной рабочей температуре. Производительность снижена для предотвращения полного выключения привода.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Уменьшите давление. • Переместите устройство в более прохладное место.

Световой код	Тип ошибки	Действия по поиску и устранению неисправностей
5	Отклонение	Низкая температура Прогрейте оборудование.
6	Аварийный сигнал	Ошибка температуры двигателя Двигатель слишком нагревается во время работы. Дайте устройству остыть. <ul style="list-style-type: none"> Уменьшите давление. Переместите устройство в более прохладное место.
7	Аварийный сигнал	Ошибка температуры платы Плата управления слишком нагревается во время работы. Дайте устройству остыть. <ul style="list-style-type: none"> Уменьшите давление. Переместите устройство в более прохладное место.
8	Аварийный сигнал	Ошибка калибровки кодового датчика положения <ul style="list-style-type: none"> Включите и выключите питание, а затем проверьте индикатор состояния (L), чтобы узнать, была ли устранена ошибка. Выполните процедуру, описанную в руководстве по эксплуатации/ремонту привода для калибровки кодового датчика положения (во время калибровки этот индикатор будет мигать). Для получения дополнительной информации обращайтесь к своему дистрибьютору компании Graco или в отдел технического обслуживания.
9	Аварийный сигнал	Ошибка кодового датчика положения <ul style="list-style-type: none"> Включите и выключите питание, а затем проверьте индикатор состояния (L), чтобы узнать, была ли устранена ошибка. Убедитесь в том, что внутренние соединения исправны. Для получения дополнительной информации обращайтесь к своему дистрибьютору компании Graco или в отдел технического обслуживания.
10	Аварийный сигнал	Версия программного обеспечения не подходит Получите токен для обновления программного обеспечения. Номер артикула для токена см. в разделе Принадлежности. Информацию об установке токена см. в руководстве по эксплуатации/ремонту привода.
11	Аварийный сигнал	Сбой связи с печатной платой Включите и выключите питание, а затем проверьте индикатор состояния (L), чтобы узнать, была ли устранена ошибка. Для получения дополнительной информации обращайтесь к своему дистрибьютору компании Graco или в отдел технического обслуживания.
12	Аварийный сигнал	Аппаратная ошибка внутренних компонентов печатной платы Включите и выключите питание, а затем проверьте индикатор состояния (L), чтобы узнать, была ли устранена ошибка. Для получения дополнительной информации обращайтесь к своему дистрибьютору компании Graco или в отдел технического обслуживания.
13, 14	Аварийный сигнал	Внутренняя ошибка программного обеспечения Включите и выключите питание, а затем проверьте индикатор состояния (L), чтобы узнать, была ли устранена ошибка. Для получения дополнительной информации обращайтесь к своему дистрибьютору компании Graco или в отдел технического обслуживания.
Медленное мигание	Отклонение	См. раздел Режим ожидания , стр. 25.

Ремонт



Извлечение нижнего блока Xtreme

Необходимые инструменты

- Комплект разводных гаечных ключей
- Динамометрические ключи
- Резиновый молоток
- Смазка для резьбы
- Смазка противозадирная.
- Резьбовой герметик

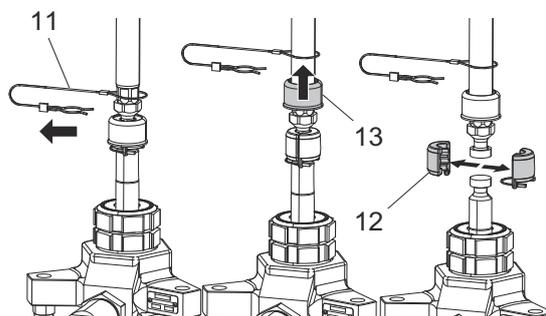
Отсоединение нижнего блока

1. Промойте насос, см. **Заправка/промывка**, стр. 14).
2. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, стр. 13.
3. Отсоедините насос от источника питания.
4. Отсоедините шланг для материала, а затем всасывающий шланг для материала. Удерживайте впускной фитинг материала гаечным ключом, чтобы он не отвинчивался во время отсоединения всасывающего шланга для материала.

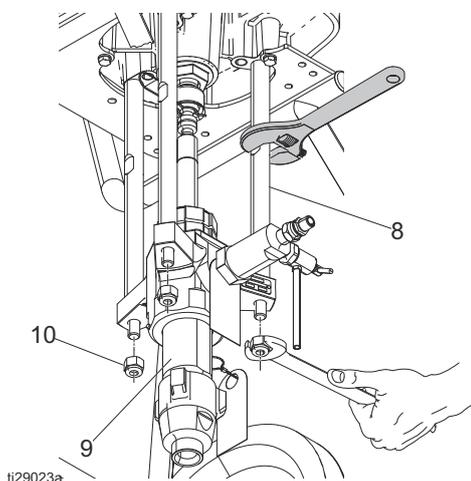


5. Если привод не нуждается в обслуживании, оставьте его установленным на опоре.

6. Снимите зажимную скобу (11) и сдвиньте крышку муфты (13) вверх, чтобы снять муфту (12).



7. С помощью гаечного ключа удерживайте плоские поверхности соединительных тяг (8), чтобы предотвратить их поворачивание. Открутите гайки (10) и снимите нижний блок (9).



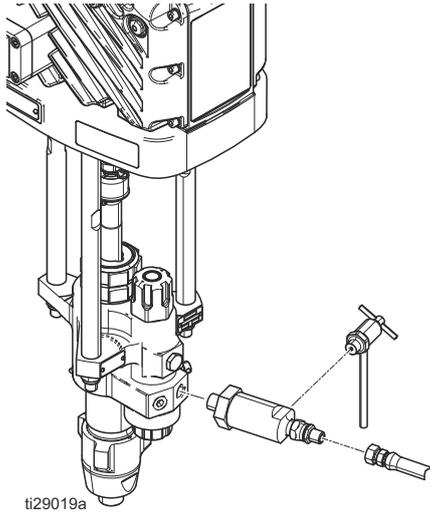
8. Сведения о техническом обслуживании нижнего блока (см. руководство к нижнему блоку Xtreme).

Повторное соединение нижнего блока

1. С помощью гаечного ключа удерживайте плоские поверхности соединительных тяг (8), чтобы предотвратить их поворачивание. Замените гайки (10) на нижнем блоке (9). Затяните гайки с усилием 68–81 Н·м (50–60 ft-lb).
2. Сдвиньте вниз крышку муфты (13) поверх муфты (12), чтобы закрепить ее. Установите на зажим (11).
3. Подсоедините всасывающий шланг, затем подсоедините шланг для материала. Удерживайте впускной фитинг материала гаечным ключом, чтобы он не двигался во время отсоединения всасывающего шланга для материала.

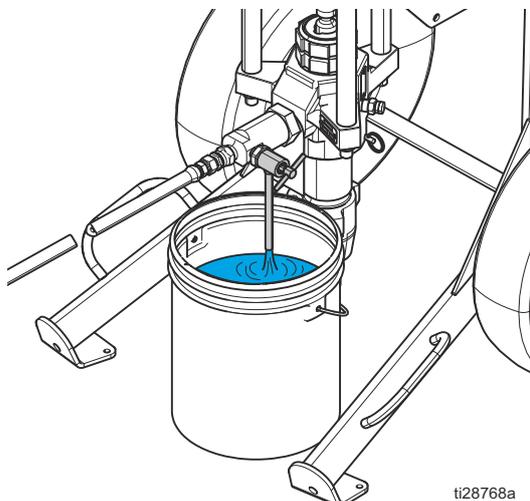
Выпускная запорная арматура

1. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, стр. 13.
2. Перед снятием или обслуживанием выпускного обратного клапана выполните инструкции отсоедините устройство от источника питания.
3. В случае замены выпускного обратного клапана следите за правильностью направления потока при повторном монтаже.

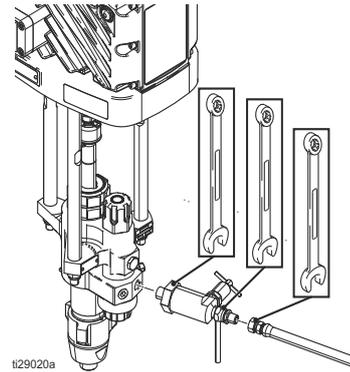


Ремонт выпускного обратного клапана

1. Промойте насос, см. **Заправка/промывка**, стр. 14). Остановите насос в нижней точке хода поршня.
2. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, стр. 13.
3. Отсоедините насос от источника питания.
4. Поместите под обратным клапаном контейнер для сбора отходов материала.



5. При помощи двух гаечных ключей открутите шланг и затем отсоедините шланг от корпуса выпускного обратного клапана.



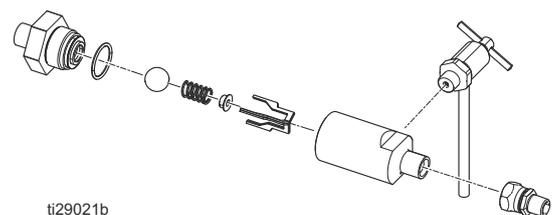
6. При помощи гаечного ключа открутите выпускной обратный клапан и снимите его с нижнего блока насоса.

ПРИМЕЧАНИЕ. При необходимости, во время ремонта дренажный клапан давления может оставаться прикрепленным к корпусу обратного клапана.

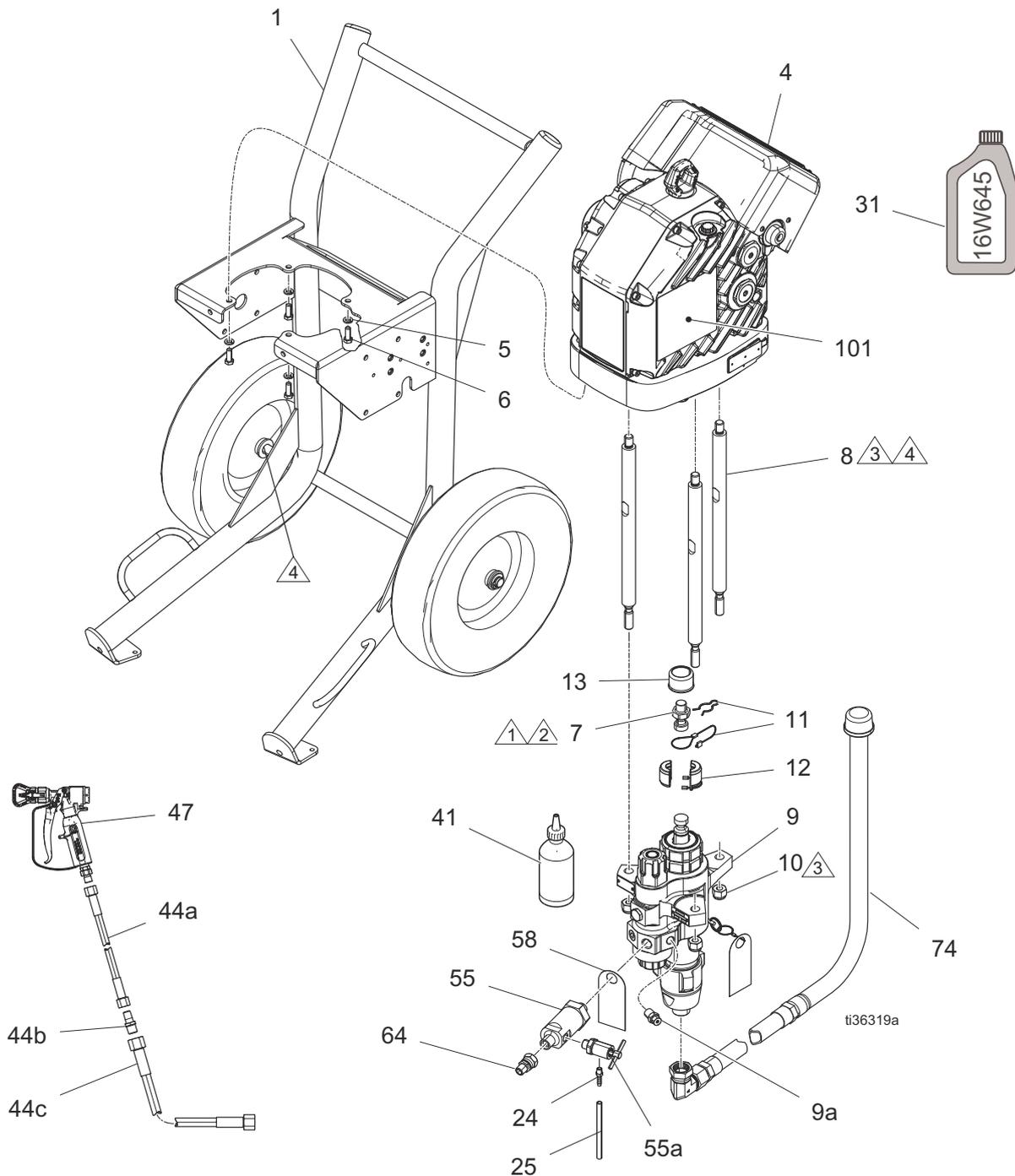
7. Открутите гайку обратного клапана от корпуса клапана.
8. Достаньте и очистите все внутренние компоненты обратного клапана. Осмотрите все детали на предмет износа или повреждений и, при необходимости, замените их.
9. Снова соберите детали, придерживаясь порядка, обратного порядку разборки; направляющие шара (3), фиксатор пружины, пружину сжатия и шар. При помощи небольшого неострого инструмента втолкните шарик внутрь и убедитесь, что шар и пружина движутся без помех.
10. Замените уплотнительное кольцо и нанесите консистентную смазку.
11. Притяните гайку обратного клапана к корпусу с усилием 101–108 Н•м (75–80 футофунтов).

ПРИМЕЧАНИЕ: Если в процессе ремонта выпускного обратного клапана был снят дренажный клапан, повторно установите его на этом этапе.

12. Снова установите выпускной обратный клапан на нижний блок насоса, убедившись, что стрелка индикации потока направлена от насоса и что выпуск дренажного клапана смотрит вниз.
13. Подключите раздаточный шланг к выпускному обратному клапану.



Детали



1 Затяните с усилием 196–210 Н•м (145–155 футо-фунтов)

2 Нанесите фиксатор резьбы

3 Затяните с усилием 68–81 Н•м (56–60 футо-фунтов)

4 Нанесите консистентную смазку

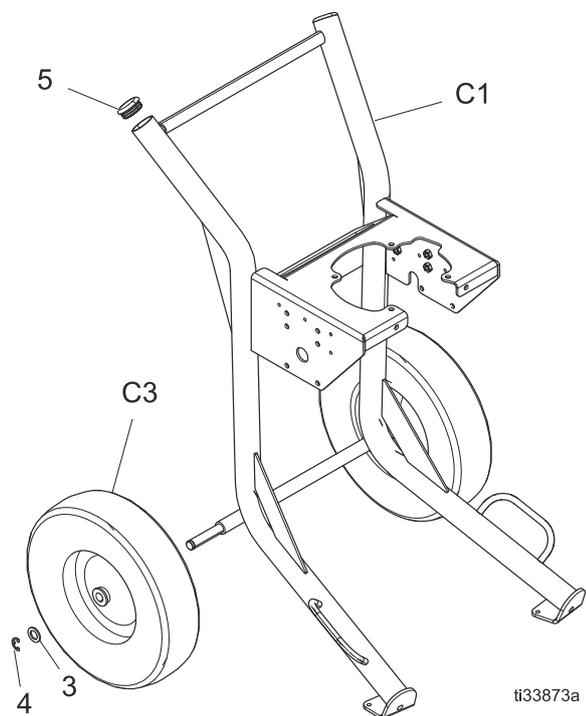
Информацию о предупреждающих этикетках см. в руководстве по эксплуатации привода.

Список деталей

Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
1	-----	ТЕЛЕЖКА (см. Запчасти для тележки , стр. 34), усиленная, модель 25P245	1
	-----	ТЕЛЕЖКА (см. Запчасти для тележки , стр. 34), облегченная, модель 25P246	1
4‡	25P238	ПРИВОД, Z60	1
5	100133	ШАЙБА, стопорная, 3/8	4
6	100101	ВИНТ, крепежный, с шестигранной головкой	4
7	15H392	ШТОК, переходник Xtreme	1
8	257150	ШТОК, стяжной, длина 14 1/4	3
9	L145CL	НИЖНИЙ БЛОК, Xtreme, 145, с фильтром, X-seal, диск	1
9a	258962	КОРПУС, блок разрывного диска, в сборе	1
10	101712	ГАЙКА стопорная	3
11	244820	ЗАЖИМ, шпильковый, (со шнуром)	1
12	244819	МУФТА, в сборе, 145–290 Xtreme	1
13	197340	КРЫШКА, соединительной муфты	1
24	116746	ФИТИНГ зазубренный, плакированный	1
25	116750	ТРУБКА полиамидная	1
31‡	16W645	КОМПЛЕКТ, масла (бутылка 1 кварта/0,95 л)	1
41	206994	ЖИДКОСТЬ, TSL, 227 г	
	206995	ЖИДКОСТЬ, TSL, 0,95 л (не входит в комплект краскораспылителя)	
	206996	ЖИДКОСТЬ, TSL, 3,79 л (не входит в комплект краскораспылителя)	
	206997	ЖИДКОСТЬ, TSL, 0,95 л, кол-во 12 бутылок (не входит в комплект краскораспылителя)	
44a	H72506	ШЛАНГ, с муфтой, 50 МПа (7250 psi), внутр. диам. 0,25, 1,8 м	1
44b	164856	ФИТИНГ ниппельный, редуционный	1
44c	H73850	ШЛАНГ, с муфтой, 50 МПа (7250 psi), внутр. диам. 0,375 дюйма, 15,2 м (50 футов)	1
47	XTR704	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ, XTR7, 1 дюйм, ручной, 4-пальцевый, GHDRAC	1
55	25C189	КЛАПАН, подузел (резьба 1/2 дюйма NPT для насосов со встроенным фильтром)	1
55a	245143	КЛАПАН давления, стравливающий	1
58	17A411	ЭТИКЕТКА с инструкциями	1
64	162505	ФИТИНГ, штуцер, вертлюг	1
74	24Z274	ШЛАНГ, всасывающий, 1 дюйм NPT x 0,9 м	1
101▲	17J476	ЭТИКЕТКА, предупреждающая (английский/ французский/ испанский)	1
	17K430	ЭТИКЕТКА, предупреждающая, для пакетов (голландский/немецкий/шведский, польский/русский, итальянский/турецкий)	1
▲ Запасные этикетки безопасности, бирки и карточки предоставляются бесплатно.			
‡ Корпус редуктора привода поставляется предварительно наполненным маслом на заводе. Дополнительное масло приобретается отдельно.			

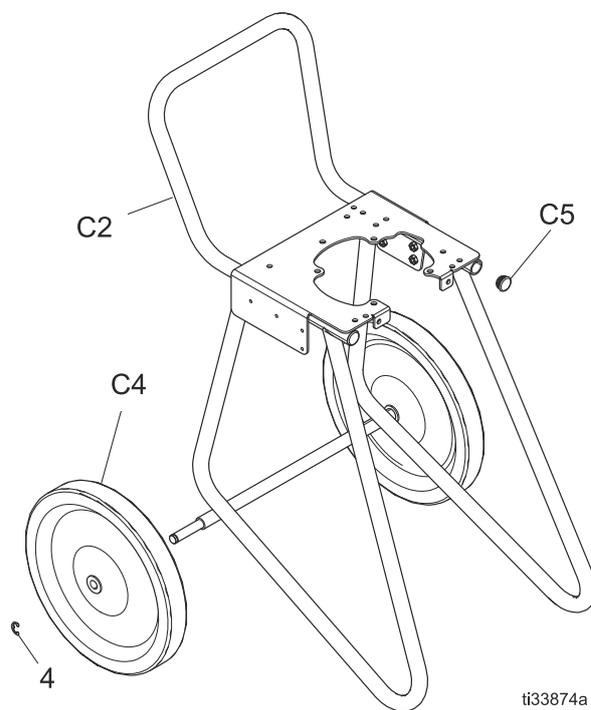
Запчасти для тележки

17X355 - Усиленная тележка



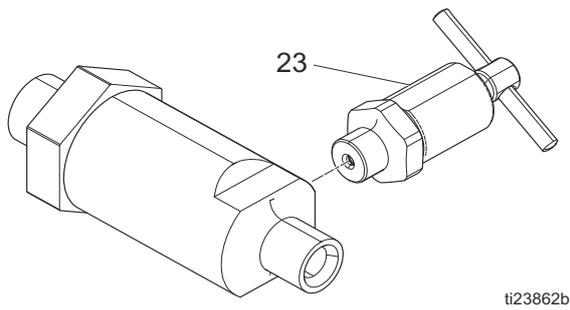
Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
3	154628	ШАЙБА	2
4	113436	КОЛЬЦО стопорное	2
5	113361	КОЛПАЧОК трубный, круглый	2
C1	-----	ТЕЛЕЖКА усиленная	1
C3	113362	КОЛЕСО полупневматическое	2

17X356 - Облегченная тележка

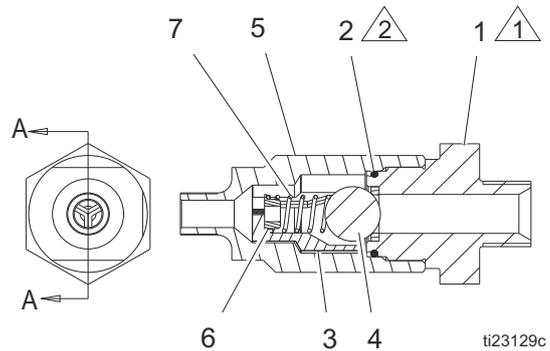


Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
4	113436	КОЛЬЦО стопорное	2
C2	-----	ТЕЛЕЖКА, облегченная	1
C4	116406	КОЛЕСО полупневматическое	2
C5	16W767	ЗАГЛУШКА, трубная	2

Детали выпускного обратного клапана



ti23862b



ti23129c

Список деталей выпускного обратного клапана

25C189 (впуск, наружная резьба 1/2 дюйма)

Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
1	25C190	ГАЙКА, посадочная (вкл. 2* и 4) для версии 25C189	1
2*	102595	КОЛЬЦО, уплотнительное	1
3	181492	НАПРАВЛЯЮЩАЯ шариковая	3
4	102972	ШАРИК металлический	1
5	17A091	КОРПУС, шаровая арматура	1
6	181535	ФИКСАТОР пружинный	1
7	108361	ПРУЖИНА, сжатия	1
23	245143	КЛАПАН, давления, стравливающий	1

* Если выпускной обратный клапан разбирался, уплотнительное кольцо (2) необходимо заменить. Уплотнительное кольцо должно быть раздроблено и не подлежит повторному использованию.

Спецификации деталей:

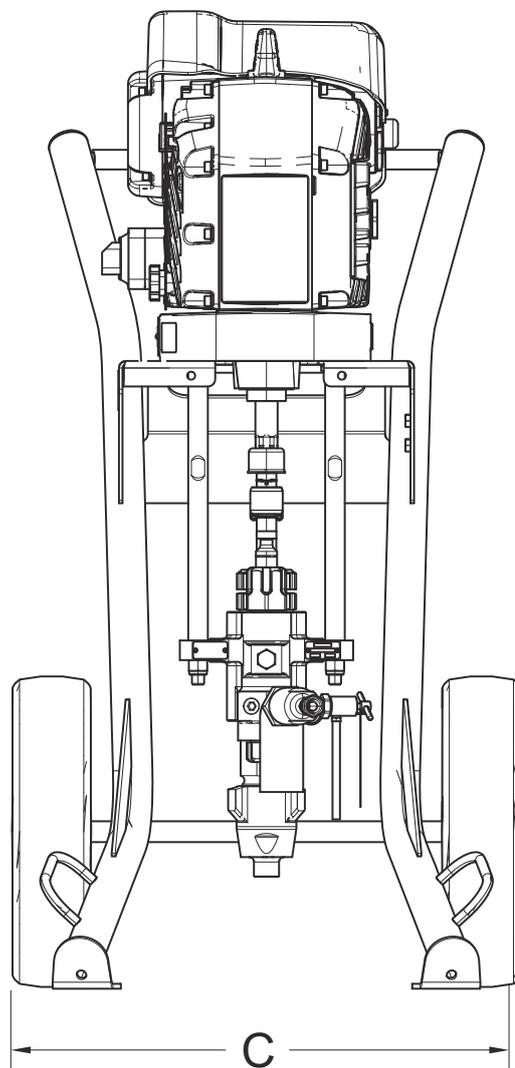
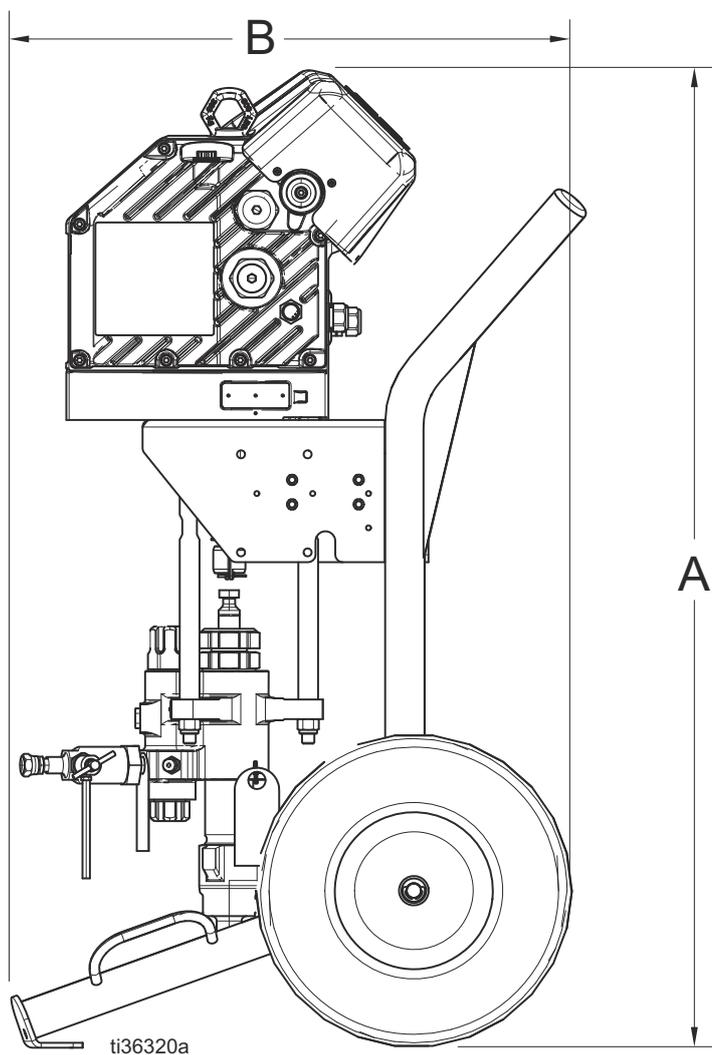
Поз.	Инструкция
1	Затяните с усилием 101–108 Н·м (75–80 футофунтов)
2	Нанесите смазку

Принадлежности:

Артикул	Описание
17B291	СМЕСИТЕЛЬ, Jiffy, PS-1
24Z266	КОМПЛЕКТ, всасывание, 1,0 дюйм прт x 6 футов (1,8 м)
24Z274	КОМПЛЕКТ, всасывание, 1,0 дюйм прт x 3 фута (0,9 м)
24Z270	КОМПЛЕКТ, всасывание, барабан, 1,0 дюйм прт x 10 футов (3 м)
18A844	Токен для обновления программного обеспечения**
25C188	КОМПЛЕКТ, бункера

** См. процедуру обновления токена программного обеспечения.

Размеры



Размеры		Модель	
		25P245	25P246
A	Высота	1,27 м (50,0 дюймов)	1,27 м (50,0 дюймов)
B	Глубина	0,76 м (30,0 дюймов)	0,80 м (31,5 дюймов)
C	Ширина	0,66 м (26,0 дюймов)	0,71 м (28,0 дюймов)

Технические характеристики

Краскораспылитель e-Xtreme Z60		
	Американская система	Метрическая система
Максимальное рабочее давление жидкости	6000 фунтов на кв. дюйм	414 бар, 41,4 МПа
Длина хода поршня	4.75 дюйма	120 мм
Максимальная постоянная частота циклов	40 циклов в минуту	
Размер сопла	0,021 дюйма	
Детали, контактирующие с жидкостями	Углеродистая сталь; легированная сталь; нержавеющая сталь 304, 440 и 17-PH; цинковое и никелевое покрытие, ковкое железо, карбид вольфрама, тефлон (PTFE); кожа, алюминий	
Максимальная температура жидкости	160° F	71 °C
Диапазон рабочих температур	от 23 до 120 °F	от -5 до 50 °C
Входное напряжение	200–240 В перем. тока, одна фаза, 50/60 Гц	
Входной ток	15 А (макс.)	
Минимальная рекомендуемая мощность генератора	5 кВт	
Емкость масляного бака	1,0–1,2 кварты	0,9–1,1 л
Спецификация масла	Graco, артикул 16W645, без силикона ISO 220, синтетическое трансмиссионное масло EP	
Масса		
25P245 (Усиленная тележка)	289 фунтов	131 кг
25P246 (Облегченная тележка)	256 фунтов	116 кг
Шумоизлучение (при работе в нормальном режиме (< 20 циклов/мин))		
Звуковое давление*	<80 дБА	
*измерено на расстоянии 1 метр (3,3 фута) от оборудования, ISO-9614-2.		
Размеры впускного/выпускного отверстия		
Размер впускного отверстия для материала	1 дюймов npt (наружная) [также включает коленчатый переходник с 1 дюйма nps (шарнир) на 1 дюйм npt (наружная)]	
Диаметр выпускного отверстия для материала	1/2 npt (наружная) [также включает переходник с 1/2 npt(внутр) на 3/8 npt(наружн)]	
Требования к шлангу		
Минимальное давление	Минимальное номинальное давление шланга должно быть равно или больше максимального рабочего давление краскораспылителя.	
Минимальная длина	50 футов	15 мм
Минимальный внутренний диаметр	3/8 дюйма	10 мм
Максимальное электрическое сопротивление по ISO 8028	9100 Ом/фут	30 000 Ом/м

Стандартная гарантия компании Graco

Компания Graco гарантирует, что во всем оборудовании, упомянутом в настоящем документе, произведенном компанией Graco и маркированном ее наименованием, на момент его продажи первоначальному покупателю отсутствуют дефекты материала и изготовления. За исключением случаев предоставления каких-либо особых, расширенных или ограниченных гарантий, опубликованных компанией Graco, компания обязуется в течение двенадцати месяцев с момента продажи отремонтировать или заменить любую деталь оборудования, которая будет признана компанией Graco дефектной. Эта гарантия действительна только в том случае, если оборудование устанавливается, эксплуатируется и обслуживается в соответствии с письменными рекомендациями компании Graco.

Ответственность компании Graco и эта гарантия не распространяются на случаи общего износа оборудования, а также на любые неисправности, повреждения или износ, вызванные неправильным монтажом или эксплуатацией, абразивным истиранием или коррозией, недостаточным или неправильным техническим обслуживанием, халатностью, авариями, внесением изменений в оборудование или применением деталей других производителей. Кроме того, компания Graco не несет ответственности за неисправности, повреждения или износ, вызванные несовместимостью оборудования компании Graco с устройствами, вспомогательными принадлежностями, оборудованием или материалами, которые не были поставлены компанией Graco, либо неправильным проектированием, изготовлением, монтажом, эксплуатацией или техническим обслуживанием устройств, вспомогательных принадлежностей, оборудования или материалов, которые не были поставлены компанией Graco.

Эта гарантия имеет силу при условии предварительно оплаченного возврата оборудования, в котором предполагается наличие дефектов, уполномоченному дистрибьютору компании Graco для проверки заявленных дефектов. В случае подтверждения заявленного дефекта компания Graco обязуется бесплатно отремонтировать или заменить все дефектные детали. Оборудование будет возвращено первоначальному покупателю с предварительной оплатой транспортировки. Если в результате проверки оборудования не будет выявлено никаких дефектов материалов или изготовления, ремонт будет проведен за разумную плату, которая может включать стоимость работ, деталей и транспортировки.

НАСТОЯЩАЯ ГАРАНТИЯ ЯВЛЯЕТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЙ И ЗАМЕНЯЕТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ, ВКЛЮЧАЯ, ПОМИМО ПРОЧЕГО, ГАРАНТИЮ ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ ИЛИ ГАРАНТИЮ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ.

Указанные выше условия определяют рамки обязательств компании Graco и меры судебной защиты покупателя в случае любого нарушения условий гарантии. Покупатель согласен с тем, что применение других средств судебной защиты (включая, помимо прочего, случайные или косвенные убытки в связи с упущенной выгодой, упущенными сделками, травмами персонала или порчей имущества, а также любые иные случайные или косвенные убытки) невозможно. Все претензии по случаям нарушения гарантийных обязательств должны быть предъявлены в течение двух (2) лет с момента продажи.

КОМПАНИЯ GRACO НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ, ЯВНЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, ОТНОСИТЕЛЬНО ТОВАРНОЙ ПРИГОДНОСТИ ИЛИ СООТВЕТСТВИЯ КАКОЙ-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ В ОТНОШЕНИИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ, ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ И КОМПОНЕНТОВ, ПРОДАВАЕМЫХ, НО НЕ ПРОИЗВОДИМЫХ КОМПАНИЕЙ GRACO. На указанные изделия, проданные, но не изготовленные компанией Graco (например, электродвигатели, переключатели, шланги и т. д.), распространяется действие гарантий их производителя, если таковые имеются. Компания Graco будет оказывать покупателю надлежащее содействие в предъявлении любых претензий по случаям нарушения таких гарантийных обязательств.

Ни при каких обстоятельствах компания Graco не несет ответственности за непрямые, случайные, особые или косвенные убытки, связанные с поставкой компанией Graco оборудования или комплектующих в соответствии с этим документом или с использованием каких-либо продуктов или других товаров, проданных по условиям этого документа, будь то в связи с нарушением договора, нарушением гарантии, небрежностью со стороны компании Graco или в каком-либо ином случае.

Информация о компании Graco

